

## Fördermöglichkeiten

- **Bildungsgutscheine können eingelöst werden.**  
Liegen die Voraussetzungen für eine individuelle Förderung nach dem SGB III oder SGB II vor, übernimmt Ihre zuständige Agentur für Arbeit die Lehrgangskosten.  
  
Sollte eine Förderung nach dem SGB III oder SGB II nicht bewilligt werden, haben Sie ein kostenfreies Rücktrittsrecht. Bei Aufnahme einer Beschäftigung ist ein Ausstieg jederzeit möglich.
- Für **die Förderung von Beschäftigten** wenden Sie sich bitte an den Arbeitgeber-Service oder informieren sich auf der Website der Bundesagentur für Arbeit.
- **Rehabilitationsförderung** über die Renten- und Unfallversicherung (BG, DRV)
- **Berufsförderungsdienst** der Bundeswehr (BFD)

## Unterrichtsdauer / -termine

13.10.2026 – 12.02.2027	Theorie/Fachpraxis
18.01.2027 – 11.02.2027	Praktikum

## Unterrichtszeiten

Montag bis Donnerstag:	7.00 - 15.15 Uhr
Freitag:	7.00 - 12.30 Uhr
Pausen täglich:	9.15 - 9.30 Uhr
Pausen Mo - Do:	11.45 - 12.15 Uhr

Die Arbeitszeiten während des Praktikums richten sich nach den betrieblichen Gegebenheiten und können von den o.g. Unterrichtszeiten abweichen.

## Maßnahmeort und Anfahrt



**Simbacher Str. 59 a, 94060 Pocking**  
(Am Rottalstadion)

Kostenlose Parkmöglichkeit am Haus

## Ihr Ansprechpartner

**Johann Huber** | **Tel. 08531 97898-201**  
Ausbildungsleiter | [huber@ebiz-gmbh.de](mailto:huber@ebiz-gmbh.de)  
Fax 08531 97898-215



[info@ebiz-gmbh.de](mailto:info@ebiz-gmbh.de) · [www.ebiz-gmbh.de](http://www.ebiz-gmbh.de)

Zertifizierter  
Träger nach  
AZAV durch



343768



Qualifizierung zur

# CNC-Fachkraft

inkl. Praktikum

4 Monate in Vollzeit

Beginn: 13.10.2026

Pocking

## Berufsinformationen / Perspektiven

- **Interessen** (Bearbeiten von Metall, Maschinen bedienen)
- **Fähigkeiten** (Handwerkliches Geschick, Technisch/mathematisches Verständnis)
- hohe Nachfrage nach Fachkräften in der Metallbranche
- mit dem erfolgreichen Lehrgangsabschluss beherrschen die Absolventen eine gefragte Schlüsseltechnologie innerhalb der Automatisierungs- und Produktionstechnik. Damit können sie entscheidend dazu beitragen, die Produktivität und Qualität in der Fertigung zu steigern
- vielfältige Auswahl an Qualifizierungslehrgängen und berufliche Anpassungsweiterbildungen

## Lehrgangsziel

Teilnahmebescheinigung CNC-Fachkraft

## Zielgruppe/Teilnahmevoraussetzung

- Arbeitssuchende (ALG I- und ALG II-Empfänger) und von Arbeitslosigkeit bedrohte
- Soldaten auf Zeit / BFD
- Rehabilitanden
- Engagement, Arbeitsfähigkeit und Verfügbarkeit für den Arbeitsmarkt

## Sonstiges

- Alle **Unterrichtsmaterialien** und **Verbrauchsmaterialien** stellen wir Ihnen zur Verfügung.
- Es ist eine **Gruppengröße** von 12 Teilnehmer/innen vorgesehen.

## Inhalte

### Stundenanzahl der Maßnahme

- 580 Unterrichtseinheiten Fachtheorie/Fachpraxis
- 135 Praktikumsstunden

### Fachtheorie

#### Fachrechnen

- Bruch- und Prozentrechnen
- Winkelfunktionen
- Berechnung von Toleranzen
- Geometrie
- Formeln und Gleichungen

#### Fachzeichnen

- Zeichnungslesen
- Fertigung von Skizzen und einfacher Zeichnungen

#### Fachkunde

- Unfallverhütung
- Werkstoffkunde
- wichtige DIN-Normen
- Werkzeuge und Metallbearbeitungsmaschinen

### Fachpraxis

#### Drehen

- Üben und Vertiefen auf der Spitzendrehmaschine
- Anwenden der verschiedenen Werkstückspannungen

#### Fräsen

- Erweitern der Fertigkeiten und Kenntnisse und üben durch spezielle Arbeitsvorgänge, z. B. Teilapparat

#### Grundlagen der CNC-Technik

- Aufbau von CNC-Maschinen
- Aufbau von CNC-Steuerungen
- Technologische Grundlagen, insbesondere Werkzeugtechnologie

### CNC-Fräsen

Die Teilnehmer arbeiten auf einem 3- oder 4-Achsen-CNC-Bearbeitungszentrum mit Siemens-Steuerung 840sl

#### Tätigkeitsmerkmale Programmieren:

- Lesen der Werkstückzeichnung
- Auswahl der Bearbeitungswerkzeuge

#### Tätigkeitsmerkmale Fertigung:

- Voreinstellung der Werkzeuge (Zoller Werkzeugmessmaschine)
- Einbau der Werkzeuge

### CNC-Drehen

Zur praktischen Ausbildung stehen zur Verfügung: 2 SPINNER ETC400-Drehmaschinen mit Siemens-Steuerung 840D SolutionLine und 840D Operate und 1 DMU 340 Eco-Line mit Siemens-Steuerung

#### Tätigkeitsmerkmale Programmieren:

- Lesen der Werkstückzeichnung
- Bestimmung der Werkstückeinspannung
- Festlegen des Programmnullpunktes

#### Tätigkeitsmerkmale Fertigung:

- Vermessung und Voreinstellung der Werkzeuge
- Fertigung weiterer Werkstücke
- Messübungen zur Kontrolle der Werkstücke nach Zeichnung

### Erstellung von Programmen am Computer

- Übertragung der optimierten Programme
- Anfertigen der Werkstücke auf dem Bearbeitungszentrum
- Simulation

### Praktikum

Vertiefung und Umsetzung der erworbenen Kenntnisse in einem Betrieb.